

KS VORRATSSILO

KS STORAGE SILO



TYP 251
TYPE 251

QUALITÄT HAT EINEN NAMEN

In Prozesslinien werden **KS** Silos als Vorrats- und Pufferbehälter eingesetzt.

Ein typischer Einsatzbereich ist die Zwischenlagerung von fließfähigen Produkten z.B. Feinbrät vor der Weiterverarbeitung innerhalb einer Standardisierungslinie.

Die zylindrisch-konischen Behälter sind in Größen von 1 000 bis 6 000 l erhältlich.

Sonderausrüstung

- Behälterdeckel mit Rührwerk
- CIP Reinigung
- Doppelmantel zum Erhitzen oder Kühlen
- Wiegesystem
- Reinigungspodest

QUALITY HAS A NAME

KS Silos are used as stock and buffer tanks in processing lines.

A typical application is the interim storage of flowable products e.g. meat emulsion prior to further processing within a standardisation line.

The cylindrical-conical silos are available in sizes ranging between 1 000 and 6 000 l.

Special Equipment

- Cover with agitator
- CIP Cleaning
- Double jacket for heating or cooling
- Weighing system
- Cleaning platform



KS VORRATSSILO TYP 251

KS STORAGE SILO TYPE 251



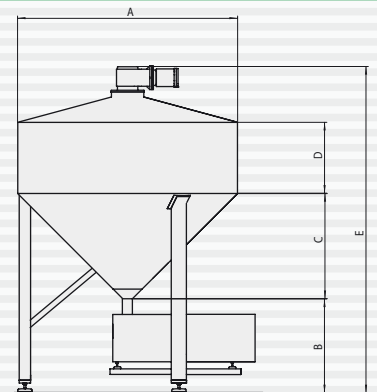
Technische Daten

Technical Data

Typ 251

Type 251

A (mm)	1 514	1 514	2 320	2 320	2 320	2 320
B (mm)*	700	700	1 000	1 000	1 000	1 000
C (mm)	700	700	1 100	1 100	1 100	1 100
D (mm)	500	1 050	500	750	970	1 200
E (mm)	2 700	3 250	3 400	3 650	3 870	4 100
Nennvolumen (l)	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000	6 000
<i>Nominal capacity (l)</i>						
Totalvolumen (l)	1 350	2 340	3 720	4 766	5 689	6 655
<i>Total volume (l)</i>						
Leistung - Antriebsmotor (kW)	2,2	3,0	3,0	3,0	auf Anfrage	upon request
<i>Motor drive (kW)</i>						



Berechnungen der Nutzvolumen bei ca. 150 mm unter Oberkante Behälter.

*) B mit Förderpumpe P517 / P518 ca. 900 mm; und/oder FD175 / FD225 ca. 750 mm.

Weitere Informationen zu den einzelnen Maschinentypen erhalten Sie auf Nachfrage. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und geringfügige Abweichungen der Maße und Ausführungen behalten wir uns vor.

Volumes are calculated with approx. 150 mm under top edge of the bin.

**) B with conveyor pump P517 / P518 approx. 900 mm; and/or FD175 / FD225 approx. 750 mm.*

Further information on the different types of machines can be obtained upon request. Please contact us. We reserve the right to make technical changes, improvements and slight deviations in dimensions and designs.

KARL SCHNELL GmbH & Co.KG
Muehlstrasse 30 • Germany
D-73650 Winterbach

Tele +49 (0) 7181 / 9 62 - 0
Fax +49 (0) 7181 / 9 62 - 100

www.karlschnell.de
ks@karlschnell.de

KARL SCHNELL 
PARTNER TO THE FOOD INDUSTRY