



FÖRDERBAND
BELT CONVEYOR

SCHLEPPKETTENFÖRDERER
CHAIN CONVEYOR

FÖRDERSCHNECKE
SCREW CONVEYOR



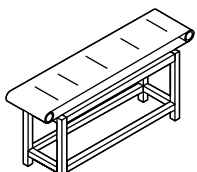
KS FÖRDERBAND TYP 635 KS BELT CONVEYOR TYPE 635

Eine Verarbeitungslinie ist nur dann leistungsfähig und damit wirtschaftlich, wenn der Transport der Rohmaterialien zu den einzelnen Maschinen und deren Beschickung weitgehend automatisiert wird. **KS** Förderbänder und -schnecken erfüllen diese Vorgabe in idealer Weise. Sie können individuell an die einzelnen Maschinen angepasst werden. Förderleistungen bis zu 100 t/h sind realisierbar. Egal ob Förderband, Förderschnecken oder Schleppekettenträger, **KS** bietet für jeden Einsatzbereich das optimale Fördergerät.

*A processing line can only be described as efficient, and therefore economically viable, if the raw materials are automatically transported and fed into the individual machines. **KS** Conveyors are ideal for fulfilling this requirement. They can be individually adapted to the application. They can convey quantities of up to 100 t/h. Whether you choose a belt conveyor, screw conveyor, or chain conveyor, **KS** offers you the optimum conveyor for every application.*

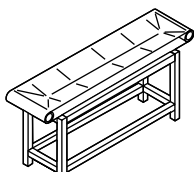
- Metalldetektor
- Wiegeeinrichtung mit Dosiersteuerung
- Schwenkeinrichtungen
- Verfahreinheit
- Auspacktisch
- Seitenführung
- Pneumatische Umsteuerweiche

- Metal detector
- Weighing system with dosage control
- Swiveling system
- Movable undercarriage
- Unpack table
- Guide plate
- Pneumatic flip-flap



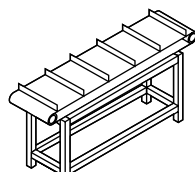
Flachband
Flat belt

Verwendung als Auspackungsband, Wiegeband etc.
Use as unpack belt, weighing belt etc.



Muldenband
Trough belt

Verwendung zum Transport von niedrigviskosen Materialien etc.
Use for transporting low viscosity materials etc.



Stollenband
Stud belt

Verwendung zum Transport von gefrorenen Blöcken etc.
Use for transporting frozen blocks etc.



Sonderausrüstung
Special Equipment

KS SCHLEPPKETTENFÖRDERER TYP 638 KS CHAIN CONVEYOR TYPE 638



Leistungsmerkmale

- Für gefrorene Blöcke bis ca. 20 kg
- Geringer Platzbedarf, da eine steile Steigung realisiert werden kann
- Rostfreie Ausführung

Performance Features

- For frozen blocks up to approx. 20 kg
- Limited space requirement due to a steep ascent angle
- Stainless steel execution

KS FÖRDERSCHNECKE 360/500/800 TYP 642 KS SCREW CONVEYOR 360/500/800 TYPE 642



Sonderausstattungen

- Schwenkeinrichtung
- Pneumatische Umsteuerweiche
- Wiegesystem
- Pneumatische Auslaufklappen
- Reinigungspodest

Special Equipment

- Swiveling system
- Pneumatic flip-flap
- Weighing system
- Pneumatically outlet flaps
- Cleaning platform



Weitere Informationen zu den einzelnen Maschinentypen erhalten Sie auf Nachfrage. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Further information on the different types of machines can be obtained upon request. Please contact us.

KARL SCHNELL GmbH & Co.KG
Muehlstrasse 30 • Germany
D-73650 Winterbach

Tele +49 (0) 7181 / 9 62 - 0
Fax +49 (0) 7181 / 9 62 - 100

www.karlschnell.de
ks@karlschnell.de

KARL SCHNELL 
PARTNER TO THE FOOD INDUSTRY